

Установка прессования танталовых деталей TAP-1R-2W

Описание оборудования

Установка прессования танталовых деталей TAP-1R-2W с горизонтальными пуансонами производства компании ОРРС (Япония) предназначена для автоматического прессования танталовых анодов для чип-конденсаторов и обеспечивает автоматическое впрессовывание радиальных выводов из танталовой проволоки.



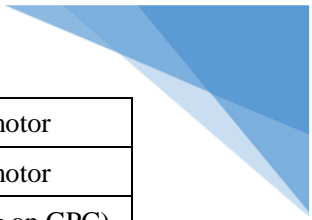
Основные технические характеристики и рабочие функции оборудования

Установка обеспечивает автоматическое прессование одновременно 2-х танталовых анодов для чип-конденсаторов. Что в сочетании со специальными настройками ПО позволяет достичь очень высокой точности прессования при сохранении высокой производительности. Толщина анодов устанавливается программно путем регулировки усилия приводного сервомотора пуансонов. Программное управление процессом прессования и автоматической засыпкой бункера обеспечивают экономию дорогостоящего танталового материала. Значительно снижен уровень шума при работе установки и уменьшена площадь, занимаемая одной установкой.

Наборы дополнительных пресс-форм, изготавливаемых на заказ, позволяют получать танталовые аноды различных размеров. Полная автоматизация рабочего процесса упрощает обслуживание и эксплуатацию установки персоналом предприятия.

Сравнительная таблица установок TAP-1RП и TAP-1R-2W

Модель	TAP-1RП (Single Press)	TAP-1R-2W (Dual Press)
Anode produced at one cycle	1 pc	2 pcs
Press Force	Max. 200N	Max. 500N
Drive for Upper Lid	CAM	Max 500N



Drive for Shuttle Feeder	CAM	AC Servomotor
Powder Supply Amount	Fixed	AC Servomotor
Machine Size	465W x 890L x 1540H (mm)	Variable (Setting on GPC)
Machine Weight	130 kg	150 kg

Для получения дополнительной информации по характеристикам и условиям приобретения оборудования свяжитесь с нами, используя нашу онлайн форму или по телефонам: +7-499-704-16-34 или +81-3-3573-5424. Мы свяжемся с вами или вашим отделом закупок в кратчайшие сроки.